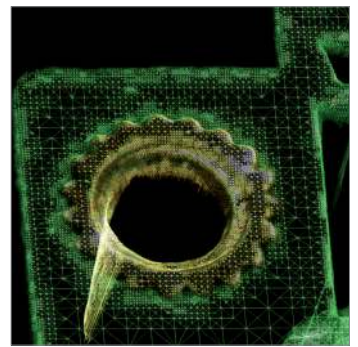
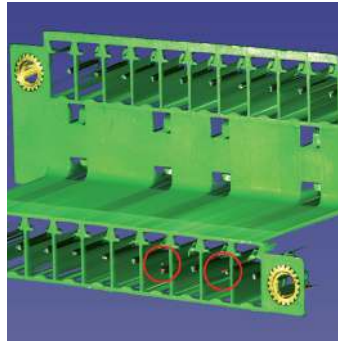




SAC "Pulsar"

Produktinformation

Version 1
April 2016



PULSAR PRODUKTINFORMATION

SAC

3D Machine Vision for Industry

Die optische 3D-Messtechnik und -Objekterkennung bietet viele Vorteile, insbesondere für die exakte Vermessung und Prüfung von komplexen 3D Geometrien. Gerade im industriellen Umfeld kann das von SAC entwickelte Pulsar-System die Vorteile der hochpräzisen, flächigen Erfassung von 3D Konturen basierend auf dem Prinzip der Streifenlichtprojektion ausspielen.

Dank hoher Geschwindigkeit bei gleichzeitiger Erfassung großer Messvolumina ist das System prädestiniert für industrielle Prüfaufgaben wie Vollständigkeit, Formabweichung, Lage von Bauteilen, Ebenheitsprüfung und Volumenmessung.

Die neue Generation des Pulsar-Systems baut auf einer bereits über Jahre in der industrieller Umgebung eingesetzten Prüfeinheit auf, welche nun mit höherer Auflösung und mehr Helligkeit bessere Messgenauigkeiten bei kürzeren Taktzeiten ermöglicht.

Eine intelligente Auswertelogik ermittelt die Messgrößen für die zuverlässige Beurteilung des Prüflings aus den 3D-Daten. Durch die grafische Einlernfunktion ist es im Handumdrehen möglich, das System an neue Typen anzupassen oder die Prüftoleranzen zu verändern. Selbstverständlich können alle Messergebnisse protokolliert und statistisch ausgewertet werden. Dadurch wird der Produktionsprozess transparent und Prozessschwankungen können schnell identifiziert und lokalisiert werden. Kostenintensive Serienfehler gehören damit der Vergangenheit an.

Hauptvorteile:

- Hohe 3D-Messgenauigkeit ermöglicht objektive Prüfung des Bauteils
- Hoher Teiledurchsatz dank Auslegung auf maximale Geschwindigkeit
- Einfaches Teilehandling, da Bildaufnahme im Stillstand
- Perfekte Auslegung auf die projektspezifischen Gegebenheiten aufgrund des flexiblen Projektor-Sensor Konzepts
- Zusätzliche Möglichkeit der Bewertung des Prüfobjektes bzgl. Farbinformationen
- Einfache und intuitive Bedienung dank vollständiger Integration in Coake® 7

